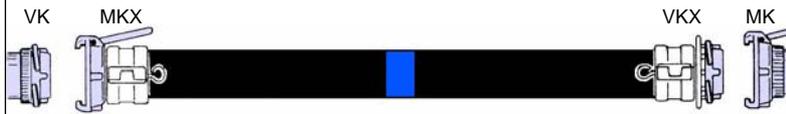


РАЗДЕЛ 2 Section	МАССА	фитинг TW тип + размер	ДЛЯ РАЗМЕРОВ ШЛАНГА			ТИП фитинга	НОМЕР ЗАКАЗА
	Weight Approx.	TW Coupling Type + Size	For Hose Size			Coupler Style	Part Number
≈ kg	DN	ID mm ID in. OD mm	Form	Type			



Система "TW" + Spannfix

1,6	MK 50 (2") B = 71 mm ø	38	1 1/2"	50 - 52	MKX 2	MKX 38.50 SS
1,0					MKX 1	MKX 50 SS 1)
1,5					MKX 2	MKX 50.50 SS
3,1	MK 80 (3") B = 103 mm ø	50	2"	63 - 67	MKX 2	MKX 50.80 SS
2,9		65	2 1/2"	78 - 81	MKX 2	MKX 65.80 SS
2,1		75	3"	89 - 92	MKX 1	MKX 75 SS 1)
2,9					MKX 2	MKX 75.80 SS
5,3	MK 100 (4") B = 129 mm ø	100	4"	115 - 118	MKX 2	MKX 100.100 SS
1,0	VK 50 (2") A = 77 mm ø	38	1 1/2"	50 - 52	VKX 2	VKX 38.50 SS
0,8		50	2"	63 - 67	VKX 1	VKX 50 SS 1)
1,2					VKX 2	VKX 50.50 SS
2,0	VK 80 (3") A = 110 mm ø	50	2"	63 - 67	VKX 2	VKX 50.80 SS
2,2		65	2 1/2"	78 - 81	VKX 2	VKX 65.80 SS
1,7		75	3"	89 - 92	VKX 1	VKX 75 SS 1)
2,3					VKX 2	VKX 75.80 SS
3,7		VK 100 (4") A = 140,5 mm ø	100	4"	115 - 118	VKX 2

Резьбовая прокладка "GD": вместо PTFE (стандарт) по желанию - из полиуретана, ELAPAC синего цвета, полиамида (нейлона) или термопака. - Хим. стойкость см. на следующей стр.
 Прокладка "KD" для соединения: вместо гипалона (стандарт) из NBR, EPDM, витона, полиуретана, как плоская прокладка TW или прокладка GSD. При PTFE проконсультируйтесь о твердости.

"GD" Captive seal: Instead of PTFE (standard) on request also available of polyurethane, ELAPAC blue, polyamide (Nylon) or Thermopac. - Resistance chart see overleaf.

"KD" Coupling seal: Instead of Hypalon (standard) available of NBR, EPT, FKM or polyurethane as TW flat seal (standard) or GSD form seal. Also available of PTFE but ask back because of hardness.

1,6	MK 50 (2") B = 71 mm ø	38	1 1/2"	50 - 53	MKC 2	MKC 38.50 SS
1,1		50	2"	63 - 67	MKC 1	MKC 50 SS 1)
1,6					MKC 2	MKC 50.50 SS
3,2	MK 80 (3") B = 103 mm ø	50	2"	63 - 67	MKC 2	MKC 50.80 SS
3,0		65/63	2 1/2"	78 - 82	MKC 2	MKC 65.80 SS
2,2		75	3"	89 - 94	MKC 1	MKC 75 SS 1)
3,0					MKC 2	MKC 75.80 SS
5,9	MK 100 (4") B = 129 mm ø	100	4"	114 - 119	MKC 2	MKC 100.100 SS
1,0	VK 50 (2") A = 77 mm ø	38	1 1/2"	50 - 53	VKC 2	VKC 38.50 SS
0,9		50	2"	63 - 67	VKC 1	VKC 50 SS 1)
1,3					VKC 2	VKC 50.50 SS
2,1	VK 80 (3") A = 110 mm ø	50	2"	63 - 67	VKC 2	VKC 50.80 SS
2,3		65	2 1/2"	78 - 82	VKC 2	VKC 65.80 SS
1,8		75	3"	89 - 94	VKC 1	VKC 75 SS 1)
2,4					VKC 2	VKC 75.80 SS
4,3		VK 100 (4") A = 140,5 mm ø	100	4"	114 - 119	VKC 2

1) Неразъемная форма без резьбовой прокладки "GD". - Аналог рисунка на стр. 241/243. Нет необходимости в подтягивании, короткая длина, маленький вес.

1) One-piece construction with integrated hose tail, without captive seal "GD". - Similar to illustration on p. 241/243: No tightening necessary, shorter length, less weight.

Фитинги для шлангов "TW" соотв. DIN 28450 / EN14420-6 со штуцером для шлангов, из нерж. стали. Рабочее давление - до 16 бар. С креплениями "Spannfix" или "Spannloc".

"TW" - Hose Couplings of stainless steel acc. DIN 28450 / EN14420-6 Working pressure up to 16 bar. With Spannfix or Spannloc clamps.

SPANNFIX:

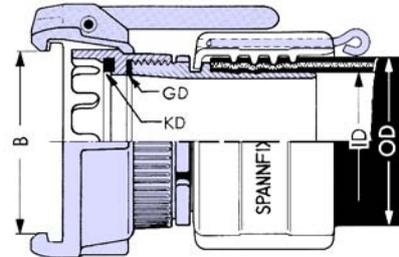
Фитинги МК из 1.4408, шланговый штуцер из 1.4571 (1.4408), "GD" из PTFE, "KD" из гипалона.

Форма МКX 2

Coupler and hose tail of stainless steel 1.4571 (1.4408). Captive seal "GD" of PTFE. Seal "KD" of Hypalon.

Лента безопасности многораз. использования из пресс. алюминия (возможно хим. никелированная), штифты из нерж. стали.

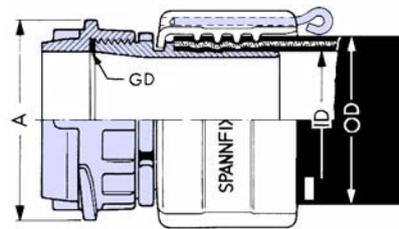
Re-usable pinned safety clamp of hot stamped aluminium (alternative: nickel plated), pins of stainless steel.



Форма VKX 2

Фитинги VK из 1.4408, шланговый штуцер из 1.4571 (1.4408) "GD" из PTFE

Adapter and hose tail of stainless steel 1.4571 (1.4408). Captive seal of PTFE.



SPANNLOC:

Крепления многоразового использования "Spannloc" из пресс. алюминия (возможно хим. никелированная или пресс. латуни), винты и гайки из оцинк. и хромированн. стали.

Re-usable bolted clamps of hot stamped aluminium (alternative: nickel plated or hot-stamped brass), bolts and nuts of steel zinc plated.

Форма MKC 2

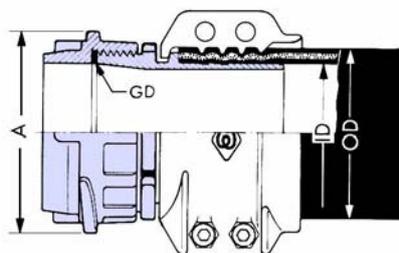
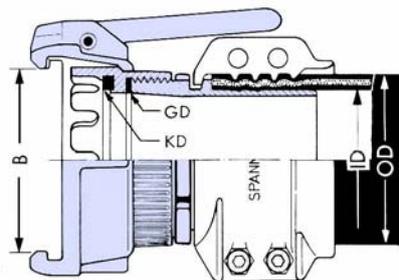
Фитинги МК из 1.4408, шланговый штуцер из 1.4571 (1.4408), "GD" из PTFE, "KD" из гипалона.

Форма VKC 2

Фитинги VK из 1.4408, шланговый штуцер из 1.4571 (1.4408) "GD" из PTFE

Фитинги для шлангов "TW" из нержавеющей стали

STAINLESS STEEL HOSE COUPLINGS "TW"



Список химической стойкости фитингов · Chemical Resistance Chart Fittings

Вещества, группы веществ Если ничего другого не указано, при комнатной температуре. Необходимо учитывать все компоненты смеси веществ!	латунь brass, bronze	алюминий aluminium	сталь St. 37 carbon steel	Нерж. сталь 1.4571 stainl. steel 316 Ti	с покрытием Teflon® PFA Cover	полиамид polyamide	полипропилен polypropylene
FLUIDS, FLUID GROUPS <i>If not otherwise stated, at ambient temperature. All components of mixtures must be considered!</i>	Ms	Alu	St	SS	SSE	P (PA)	PP
Алифат. углеводороды, такие как бензин, дизель, нефть, неоч. нефть <i>Aliphatic hydrocarbons as gasoline, diesel, fuel oil, crude oil, petroleum</i>	A	A	A	A	A	A	C
Топливо с добавками ароматическими, этера, метанола соотв. DIN <i>Gasoline with aromatic-, ether- and methanol additives</i>	A	A	A	A	A	A	C
Ароматические углеводороды, как бензол, толуол, ксилол <i>Aromatic hydrocarbons as benzene, toluol, xylo</i>	A	A	A	A	A	A	C
Хлор. углеводороды: метилхлорид, тетрахлоруптерод, пер-, трихлорэтилен <i>Chlorinated hydrocarbons as methylene-chloride, per- and tri-chloroethylene</i>	A	(A)	A	A	A	A	C
Алкоголи, такие как этанол, бутанол, метанол, изопропиловый алкоголь <i>Alcohols as ethanol, butanol, methanol, isopropyl alcohol</i>	A	A	A	A	A	A	B
Амины, анилин, бутиламин, пиридин, триэтиламин, диэтиламин <i>Amines as aniline, buthyl amine, pyridine, diethyl amine, triethyl amine</i>	A	A	A	A	A		B
Ацетаты, альдегиды, слож. и простой эфиры <i>Acetates, aldehydes, ester, ether</i>	A	A	A	A	A	A-B	B
Кетоны, как ацетон, метилэтилкетон, циклогексанон <i>Ketones as acetone, methyl ethyl ketone, cyclohexanon</i>	A	A	A	A	A	A	B
Гликоль, противобледнитель, антифриз <i>Glycol, defrosting fluids, anti-freezing fluids</i>	A	B	A	A	A	A	A
Вода, сточные воды, морская, охлаждающая вода, вода с содерж.масла <i>Water, sewage, seawater, cooling water also containing oil</i>	A	B	B	A	A	A	A
Асфальт, горячий битум, смола до 200° C <i>Asphalt, hot bitumen, tar up to 200° C</i>	A	C	C	A	-	-	C
Дегтярные масла: буро- и каменноугольная смола, крезол, фенол <i>Tar oils as lignite-tar oil, coal-tar oil, cresol, phenol</i>	A	B	A	A	A	C	C
Насыщенный пар до 220° C <i>High pressure wet saturated steam up to 220° C</i>	A	B	B	A	-	-	C
Хлорид железа III, железистые соли <i>Ferric-III-chloride, ferric salts</i>	C	C	C	C	A	C	A
Аммиак водянистый, жидкое удобрение <i>Ammonia hydrons, liquid fertilizer</i>	C	B	A	A	A	A	A
Солевые растворы: карбонаты, хлориды, нитраты, фосфаты <i>Salt solutions as carbonates, chlorides, nitrates, phosphates</i>	A-B	B-C	B	A	A	A	A
Щелочи: калийная, натриевая гидроокиси, щелочь для очистки до 100° C <i>Alkalies as potassium hydroxide, sodium hydroxide, cleaning alkalies up to 100° C</i>	B	C	B	A	A	B	A
Муравьиная кислота <i>Formic acid</i>	A-B	B	B	A	A	C	A
Хлорсульфоновая кислота <i>Chlorosulfonic acid</i>	C	C	B	B	A	C	C
Хромовая кислота <i>Chromic acid</i>	C	C	B	A	A	C	A
Уксусная кислота <i>Acetic acid</i>	C	C	B	A	A	C	A
Плавиковая кислота, фторуглеродная кислота <i>Hydrofluoric acid</i>	C	C	C	C	A	C	A
Щавелевая кислота <i>Oxalic acid</i>	C	B	C	A	A	B	A
Фосфорная кислота <i>Phosphoric acid</i>	C	C	C	A	A	C	A
Азотная кислота <i>Nitric acid</i>	→ 30 %	C	C	C	A	C	A
	30 - 70 %	C	C	C	A	C	C
	70 - 90 %	C	B	C	A	C	C
Соляная кислота <i>Hydrochloric acid</i>	C	C	C	C	A	C	A
Серная кислота <i>Sulfuric acid</i>	→ 65 %	C	C	C	B-C	C	A
	65 - 95 %	C	C	C	B	C	A
	96 %	C	B	A	A	C	A

- A** = хорошо подходит
good, fluid has little or no effect
- B** = подходит с оговорками (коррозия, снос, вздутие)
fair, fluid has minor effect (corrosion, rust, erosion, swelling)
- C** = не подходит
not suitable

ОГОВОРКА: Данная информация не имеет гарантии. Она взята из публикаций различных производителей сырья. Обратите внимание, что данная информация относится к чистым веществам без добавок. Специальные испытания химической стойкости могут проводиться по договоренности.

Reservation: The validity of these general information data cannot be guaranteed. The data have been taken from publications of various manufacturers. Please note, that the data refer to pure materials only. Special resistance tests can be made on request.

При сомнениях проконсультируйтесь · In Case of Doubt Please Ask for Information